



CENTRO SPORTIVO EDUCATIVO NAZIONALE

ENTE DI PROMOZIONE SPORTIVA RICONOSCIUTO DAL C.O.N.I.
D. Lgs n. 242 del 23-7-1999 (Delibera C.N. CONI n. 1224 del 15-5-2002)
ENTE NAZIONALE CON FINALITA' ASSISTENZIALI RICONOSCIUTO DAL MINISTERO DELL'INTERNO
(D.M. 559/C. 3206.12000.A. [101] DEL 29 FEBBRAIO 92)
ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE – iscriz. N. 77 Reg. Naz. Min. Lav. e Politiche Soc. (L. 7-12-2000 n. 383)

Roma, 20 marzo 2023

Al Presidente Nazionale
Al Presidente Regionale
Alle Associazioni e Società affiliate

Oggetto: Convocazione Congresso Ordinario non elettivo

Si terrà il giorno 21.04.2023, in prima convocazione alle h. 14,00 in Viale Adriatico n.136 presso la SalAgnini 3° piano - Municipio III Roma Montesacro – ed eventualmente in seconda convocazione, il giorno successivo **22.04.2023** alle h. **15:30**, nello stesso luogo, il Congresso Ordinario non elettivo delle Associazioni affiliate della Provincia di Roma.

L'o.d.g. del Congresso sarà il seguente:

- Costituzione degli Organi Congressuali;
- Approvazione del Bilancio e del rendiconto economico consuntivo dell'esercizio chiuso al 31/12/2022, composto dallo Stato Patrimoniale, dal Conto Economico, dal Rendiconto Gestionale e dalla Relazione di Missione;
- Relazione del Revisore dei Conti;
- Varie ed eventuali.

Tutte le Associazioni e Società affiliate sono invitate a partecipare. Giusta la disposizione di cui all'art. 27 dello Statuto Csen per l'affiliata partecipa al Congresso Provinciale, con diritto di voto, il Presidente o la persona che ne ha la rappresentanza, secondo lo Statuto interno dell'affiliata.

Il rappresentante dell'affiliata può delegare a partecipare in propria vece un componente dell'organo direttivo della stessa o il Presidente di altra affiliata avente diritto al voto ed appartenente alla stessa Regione.

Cordialmente.

Il Commissario
(Franco Alchimedede Penna)

C.S.E.N.
Comitato Prov.le di Roma
il Commissario Straordinario
Alchimedede Franco Penna

